



UM 320S

萬向功能式銑床

工作台規格：320mmx750mm

X/Y/Z 三軸向行程：400/200/360mm



UM 340S

萬向功能式銑床

工作台規格：400mmx800mm

X/Y/Z 三軸向行程：400/300/380mm



DM 560S

萬向功能式銑床

工作台規格：500mmx900mm

X/Y/Z 三軸向行程：560/420/395mm



UM 600S

萬向功能式銑床

工作台規格：500mmx900mm

X/Y/Z 三軸向行程：600/480/390mm

特 性

規 格 參 數

標 準 配 置

選 擇 配 置

特 性

1. 通過伺服馬達及驅動器，操作自動進給方式在 X / Y / Z 軸上的行程.
2. 所有導軌皆採用高週波熱處理再做表面精密研磨加工.
3. 立式工作台的 T 型槽為 14H7 標準，具有硬化和磨削的表面，客戶易於安裝精密虎鉗，以便順利進行精細切割.
4. 立式銑頭功能可以左右旋轉 $\pm 90^\circ$.
5. 主軸行程為 120mm，以操作主軸頭右側的手柄.
6. 主軸行程為 80mm，以操作主軸頭右側的手柄(DM560S).
7. UM-600S= X,Y 導軌採用鳩尾槽滑軌型式, Z 導軌採用方型滑軌型式.
8. DM-560S= Y 導軌採用鳩尾槽滑軌型式, X, Z 導軌採用方型滑軌型式.
9. UM-320S/340S= X, Y, Z 導軌採用鳩尾槽滑軌型式.
10. X, Y, Z 軸通過精密滾珠螺桿傳動.
11. 旋轉支臂式操作控制面板，將為操作員在右側操作機器提供更多便利.
12. X/Y 和 Z 軸向採用十字搖頭開關操作方式.
13. 可以選配加裝電子手輪(MPG) 輕鬆操作 X / Y / Z 軸上的行程.
14. 我們可以為 UM-600S 安裝 VS 齒輪箱. (48-3800rpm)
15. DM-560S 有安裝液壓夾緊套件 (DIN69871) 進行立/臥銑頭組加工方式.
16. 可以選購裝液壓夾緊套件 (DIN69871) 和氣動拉桿系統，DRO 系統和自動潤滑系統.

規格參數

單位：MM, 50Hz

項 目	內 容	UM-320S	UM-340S
工 作 台	工作台尺寸	320 x 750	400 x 800
	立式工作台尺寸	220 x 830	220 x 830
	T 型槽規格, 立式	14 x 63 / 5no.	14 x 63 / 6no.
	T 型槽規格, 臥式	14 x 126 / 2no.	14 x 126 / 2no.
	工作台負載重量 (kg)	285	285
行 程	X 軸向 (手動/自動)	400/360	400/360
	Y 軸向 (手動/自動)	200/185	300/280
	Z 軸向 (手動/自動)	360/340	380/365
立 式 主 軸	主軸型式	NT-40 (ISO-40)	NT-40 (ISO-40)
	轉速數量及範圍	12 no. 50 – 2000rpm	12no. 50 – 2000rpm
	主軸行程	120	120
	旋轉角度	+/-90°	+/-90°
	主軸鼻端至工作台	75 – 420	175 – 575
	主軸至立柱表面距離	Min. 120	Min. 135
	主軸至立柱表面距離	Max. 520	Max. 635
臥 式 主 軸	主軸型式	NT-40 (ISO-40)	NT-40 (ISO-40)
	轉速數量及範圍	12 no. 50 – 2000rpm	12no. 50 – 2000rpm
	主軸中心至工作台	105 – 445	128 – 513
進 給	X/Y/Z 軸向 (mm/min)	8 – 650	8 – 650
快 速 進 給	X/Y/Z 軸向 (mm/min)	1200	1200
馬 達	立/臥主馬達 (kw)	2.2	2.2
	三軸馬達 (X/Y/Z) (kw)	1.0	1.0
	冷卻馬達 (kw)	0.09	0.09
機 台 規 格	機台尺寸 (cm)	120 x 132 x 180	120 x 146 x 192
	淨重 (kg)	1380	1550
	毛重 (kg)	1460	1650

- 我們保留所有描述和規格的權利。所有規格參數如有更改，恕不另行通知。

單位：MM, 50Hz

項 目	內 容	DM-560S	UM-600S
工 作 台	工作台尺寸	500 x 900	500 x 900
	立式工作台尺寸	300 x 960	250 x 1200
	T 型槽規格, 立式	14 x 63 / 7no.	14 x 63 / 7no.
	T 型槽規格, 臥式	14 x 63 / 4no.	14 x 63 / 3no.
	工作台負載重量 (kg)	385	360
行 程	X 軸向 (手動/自動)	560	600/580
	Y 軸向 (手動/自動)	420	480/460
	Z 軸向 (手動/自動)	395	390/380
立 式 主 軸	主軸型式	DIN-40 (DIN69871)	NT-40 (ISO-40)
	轉速數量及範圍	4 no. 65 – 2600rpm	18no. 40 – 2000rpm
	主軸行程	80	120
	旋轉角度	+/-90°	+/-90°
	主軸鼻端至工作台	70 – 450	58 – 460
	主軸至立柱表面距離	Min. 120	Min. 110
	主軸至立柱表面距離	Max. 540	Max. 560
臥 式 主 軸	主軸型式	DIN-40 (DIN69871)	NT-40 (ISO-40)
	轉速數量及範圍	4 no. 65 – 2600rpm	18no. 40 – 2000rpm
	主軸中心至工作台	105 – 520	152 – 580
進 給	X/Y/Z 軸向 (mm/min)	10 – 650	10 – 650
快 速 進 給	X/Y/Z 軸向 (mm/min)	1000	1000
馬 達	立/臥主馬達 (kw)	5	3.75
	三軸馬達 (X/Y/Z) (kw)	1.0/1.0/2.0	1.0/1.0/1.0
	冷卻馬達 (kw)	0.09	0.09
機 台 規 格	機台尺寸 (cm)	138 x 160 x 186	140 x 160 x 182
	淨重 (kg)	1980	1840
	毛重 (kg)	2080	1920

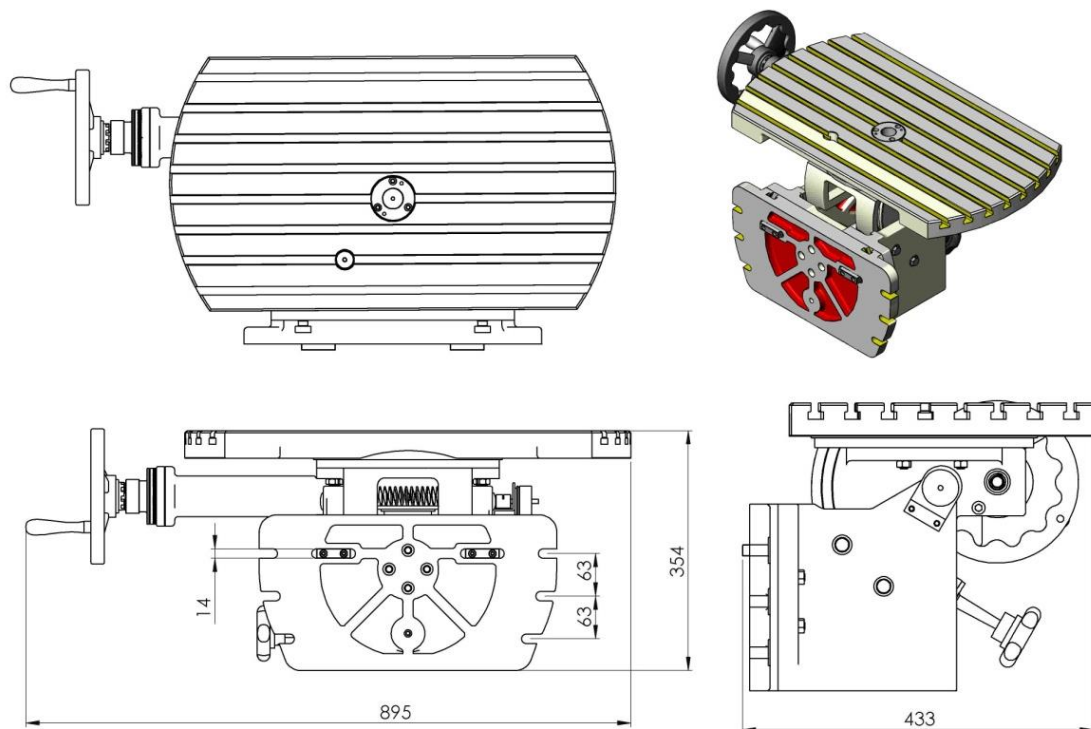
- 我們保留所有描述和規格的權利。所有規格參數如有更改，恕不另行通知。

標準配置

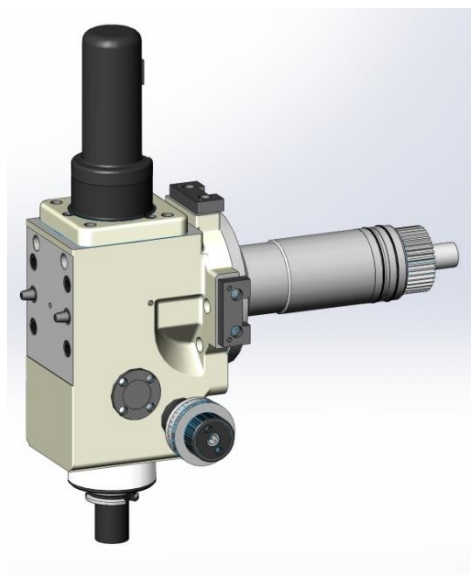
1. 完整電器配組合.
2. X/Y 和 Z 軸向採用十字搖頭開關位於操作面板右側.
3. X / Y / Z 三軸採用 AC 伺服馬達及驅動器.
4. X / Y / Z 軸向採用滾珠螺桿.
5. 所有主軸轉速採用精密齒輪箱傳動系統 (台灣製造).
6. 增設緊急停止開關位於機身右側位置..
7. 制動系統和預緊張力座通過 Z 軸移動構建.
8. 莫式錐度替代套筒 (共 3 件) (MT-1, MT-2, MT-3)
9. 一體式立式及臥式主軸拉桿 (ISO40).
- 10.臥式主軸支撐托架及標準長刀桿一組 ($\Phi 27\text{mm}$).
- 11.鹵素工作燈.
- 12.手動式打油器.
- 13.安全式圓型把手(X, Y, Z,軸).
- 14.冷卻系統及水盤.
- 15.X,Z 軸向採用安全伸縮護罩.
- 16.主軸防護罩(附安全開關).
- 17.校正水平墊鐵及螺栓.
- 18.基本工具及附件箱.
- 19.說明書及零件清冊

選擇配置

1. 旋轉工作台 (ST-3)



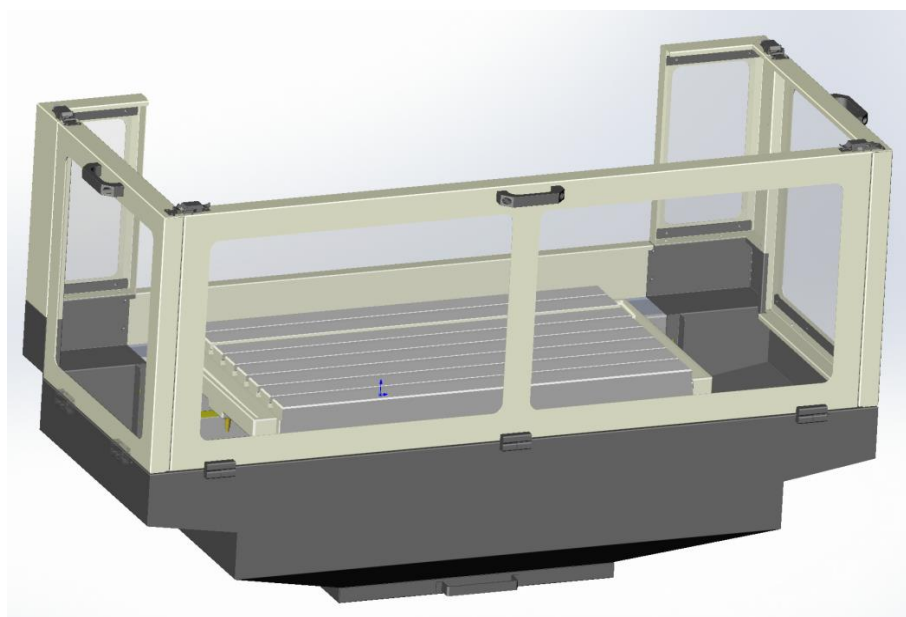
2. 液壓夾緊套件整組 (DIN40/DIN69871)



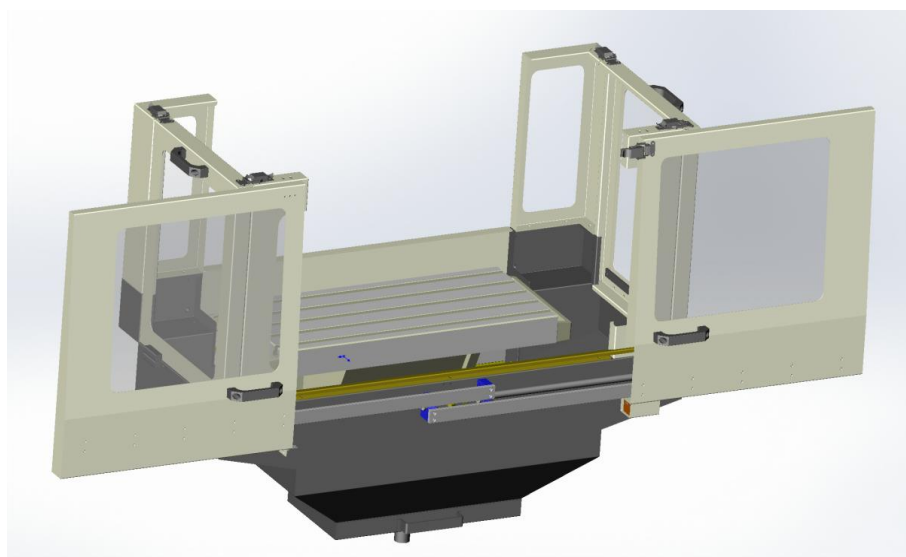
3. 立/臥主軸安全防護罩 (LSG-400D).



4. 工作台防護罩 (G1 型 可掀式)



5. 工作台防護罩 (G2 型 雙開門式) (包含 CE 門上開關)



6. 德國 TUV-CE 機器檢驗合格標準證書及客制化型號.
7. 三軸向光學尺 (可提供的品牌: SINO/ EASSON/ FAGOR/ MITUTOYO/ HEIDENHAIN)
8. 臥式主軸專用長刀桿組 (可分別為: $\Phi 16$, $\Phi 22$, $\Phi 32$ mm)
9. 自動式打油器.
10. 電控箱選配改為西門子電器產品(SIEMENS switches).
11. Z 軸向採用安全不銹鋼伸縮護罩.
12. 高品質化/ 電鍍的 安全式圓型把手(X, Y, Z,軸).
13. 立式主軸專用的氣動拉桿系統(ISO40/M16).
14. UM-600S 安裝無段變速 (VS)齒輪箱. (48-3800rpm)
15. 主軸套筒及彈簧筒夾組 (共 7 件) ($\varnothing 6$, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm)
16. LED 工作燈.
17. 安裝電子手輪(MPG) 輕鬆操作 X / Y / Z 軸上的行程.

